

ZOTAL<sup>®</sup>  
— LABORATORIOS —

 **PREVIO<sup>®</sup>**

**C65 AE**



## **DETERGENTE CLORADO NO ESPUMANTE**



LIMPIEZA CIP



NO  
ESPUMANTE



**HA**  
INDUSTRIA  
ALIMENTARIA

PREVIO C65 AE es un detergente clorado no espumante diseñado para su empleo en sistemas CIP y de recirculación. También puede usarse por frotamiento (cepillo, escoba, etc.), inmersión, pulverización o utilizando aparatos de lavado a presión. Uso ideal en fermentadores de industria aceitunera y máquinas de ordeño.

**DOSIFICACIÓN:** Se usa entre el 0,5% y el 3%.



— USO GANADERO Y EN INDUSTRIA ALIMENTARIA —



La eficacia que necesitas.

# PREVIO®

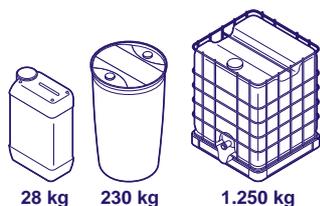
## C65 AE



### COMPOSICIÓN

Tensioactivos aniónicos	1-3%
Hipoclorito de sodio, en gramos de cloro activo por litro	65 gr/litro mínimo a la salida de fábrica
Hidróxido sódico	Igual o superior al 5% pero inferior al 15%

### FORMATOS DISPONIBLES



Para solicitar ficha técnica, ficha de seguridad, ver vídeos demostrativos o más información, escanea este código:



## DETERGENTES / HIGIENIZANTES

### APLICACIONES:

PREVIO C65 AE es un detergente clorado no espumante y gran poder desengrasante diseñado específicamente para ser utilizado en la limpieza habitual de todo tipo de instalaciones ganaderas, industriales y de la industria alimentaria (lechera, aceitunera, quesera, etc.)

La eficacia de PREVIO C65 AE para eliminar restos de materia orgánica, grasa y todo tipo de suciedad se consigue gracias a su estudiada formulación que combina tensioactivos aniónicos, bases y liberadores de cloro.

Por su composición, PREVIO C65 AE actúa enérgicamente sobre la suciedad adherida, dejando las superficies tratadas libres de materia orgánica, pues su formulación alcalina ha sido desarrollada para actuar sobre la suciedad habitual en estos tipos de industria.

### INDICACIONES, DOSIS RECOMENDADAS Y MODO DE EMPLEO:

Por su polivalencia y capacidad de limpieza, PREVIO C65 AE puede ser usado en instalaciones ganaderas, locales de todo tipo e industria alimentaria para la limpieza de depósitos, conducciones, circuitos, tanques de leche, ordeñadoras, fermentadores y otros elementos que requieran de una baja capacidad espumante. El producto puede ser aplicado por inmersión, por pulverización o utilizando aparatos de lavado a presión.

PREVIO C65 AE se utiliza diluido en agua a concentraciones de 0,5% (1 parte en 200 de agua) al 3% (1 parte en 33 de agua) según la carga de suciedad presente. En aquellas zonas especialmente grasientas se puede aumentar la concentración o incluso aplicarlo puro puntualmente si fuese necesario. El producto se aplica predominantemente con satélites CIP o sistemas de recirculación por pulverización, cepillado, lavado o inmersión. Tras dejarlo actuar unos minutos, aclarar la superficie con agua o un trapo húmedo.



efr

### Laboratorios Zotal S.L.

Ctra. Nacional 630, km. 809,  
41900 Camas (Sevilla) ESPAÑA  
Tel.: +34 954 390 204 Fax: +34 954 395 516  
Email: zotal@zotal.com



INFORMACIÓN AL USUARIO: +34 954 395 297 [www.zotal.com](http://www.zotal.com)