

ZOTAL
LABORATORIOS

PREVIO[®]

Saludine[®]



DESINFECCIÓN DE AGUA DE BEBIDA (TP5)



DESINFECCIÓN
AGUA DE BEBIDA



UNE
- EN -
902
NORMA

PREVIO SALUDINE es un producto biocida destinado a la desinfección del agua de bebida y de superficies en contacto con la misma, en base a peróxido de hidrógeno como sustancia activa. Actúa mediante un mecanismo oxidante que permite el control de la carga microbiológica. Su uso está indicado en sistemas de distribución de agua en ámbito ganadero.

DOSIFICACIÓN: Diluir en agua una proporción de 30-50 ml /m³.



USO GANADERO



La eficacia que necesitas.

PREVIO®

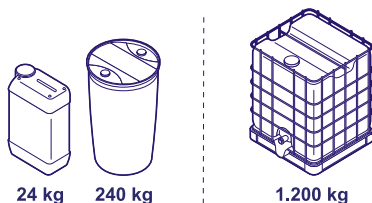
Saludine®



COMPOSICIÓN

Peróxido de hidrógeno	49,5%
Excipiente c.s.p.	100%

FORMATOS DISPONIBLES



Para solicitar ficha técnica, ficha de seguridad, ver vídeos demostrativos o más información, escanea este código:



DETERGENTES / HIGIENIZANTES

PROPIEDADES:

PREVIO SALUDINE es un producto para la higienización del agua de consumo y las superficies destinadas a estar en contacto con la misma, en base a peróxido de hidrógeno, ingrediente activo, de alto poder oxidante y desinfectante, sin el olor y otras desventajas del cloro, como la aparición de cloraminas, sustancias con alto efecto irritante. Su composición permite eliminar el biofilm e impedir su reaparición controlando de esta forma la aparición de diarreas. Inhibidor de la incrustación. Controla la corrosión. PREVIO Saludine tiene una extraordinaria eficacia bactericida, virucida y fungicida que garantiza una completa desinfección del agua de bebida.

INDICACIONES, DOSIS RECOMENDADAS Y MODO DE EMPLEO:

PREVIO SALUDINE está destinado a la desinfección del agua de bebida en balsas, estanques y depósitos, así como en sistemas de almacenamiento y distribución.

HIGIENIZACIÓN EL AGUA:

Aplicar el producto repartido en diferentes puntos de la masa de agua, en las siguientes cantidades:

- Tratamiento de choque: 300 ml de PREVIO Saludine por cada metro cúbico de agua.
- Tratamiento de mantenimiento: 30-50 ml de PREVIO Saludine por cada metro cúbico de agua.

LIMPIEZA DE CONDUCCIONES:

Emplear una solución del 1,5% al 3% de PREVIO Saludine.

Aplicación: recirculación, dejando actuar durante 3 horas.

El producto también puede ser aplicado en continuo mediante bomba dosificadora.



UTILIZABLE EN GANADERÍA ECOLÓGICA
PARA LA POTABILIZACIÓN DEL AGUA DE BEBIDA.

Laboratorios Zotal S.L.U.

Ctra. Nacional 630, km. 809.

41900 Camas (Sevilla) ESPAÑA

Tel.: +34 954 390 204 Email: zotal@zotal.com



INFORMACIÓN AL USUARIO: +34 954 395 297

www.zotal.com